

Prezzi e Porsche Swiss Package

718

I clienti svizzeri beneficeranno di un'estensione della garanzia (2+2), di un'estensione dell'assistenza (2+2), di un premio di compensazione in valuta corrente e dei contenuti del Porsche Swiss Package.

Modello	Trasmissione	CHF compresa IVA (8,1%)	Porsche Swiss Package	Valori del consumo e delle emissioni di CO ₂
718 Cayman	Trazione posteriore Motore turbo boxer a 4 cilindri da 2,0 l 220 kW (300 CV), 380 Nm	72'400	ParkAssistant anteriore e posteriore, tempostat, specchi retrovisori esterni e interno con dispositivo antiabbagliante automatico e sensore pioggia integrato, sedili riscaldabili, climatizzatore automatico a 2 zone e TireFit	Consumo medio ciclo combinato 9,7–8,9 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 220–201 g/km; classe di efficienza G
718 Cayman Style Edition	Trazione posteriore Motore turbo boxer a 4 cilindri da 2,0 l 220 kW (300 CV), 380 Nm	82'800	Servosterzo Plus, sigillante per pneumatici, pacchetto light design, specchi esterni ripiegabili elettricamente con luci di cortesia, Lane Change Assist, sorveglianza radar dell'abitacolo, fari principali a LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS)	PDK: Consumo medio ciclo combinato 9,2–9,0 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 209–203 g/km; classe di efficienza G MT: Consumo medio ciclo combinato 9,7–9,5 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 220–214 g/km; classe di efficienza G
718 Boxster	Trazione posteriore Motore turbo boxer a 4 cilindri da 2,0 l 220 kW (300 CV), 380 Nm	75'000	ParkAssistant anteriore e posteriore, tempostat, specchi retrovisori esterni e interno con dispositivo antiabbagliante automatico e sensore pioggia integrato, sedili riscaldabili, climatizzatore automatico a 2 zone e TireFit	Consumo medio ciclo combinato 9,7–8,9 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 220–201 g/km; classe di efficienza G
718 Boxster Style Edition	Trazione posteriore Motore turbo boxer a 4 cilindri da 2,0 l 220 kW (300 CV), 380 Nm	85'400	Servosterzo Plus, sigillante per pneumatici, pacchetto light design, specchi esterni ripiegabili elettricamente con luci di cortesia, Lane Change Assist, sorveglianza radar dell'abitacolo, fari principali a LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS)	PDK: Consumo medio ciclo combinato 9,2–9,0 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 209–203 g/km; classe di efficienza G MT: Consumo medio ciclo combinato 9,7–9,5 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 220–214 g/km; classe di efficienza G
718 Cayman S	Trazione posteriore Motore turbo boxer a 4 cilindri da 2,5 l 257 kW (350 CV), 420 Nm	88'800	ParkAssistant anteriore e posteriore, tempostat, specchi retrovisori esterni e interno con dispositivo antiabbagliante automatico e sensore pioggia integrato, sedili riscaldabili, climatizzatore automatico a 2 zone e TireFit	Consumo medio ciclo combinato 10,3–9,6 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 235–217 g/km; classe di efficienza G
718 Boxster S	Trazione posteriore Motore turbo boxer a 4 cilindri da 2,5 l 257 kW (350 CV), 420 Nm	91'400	ParkAssistant anteriore e posteriore, tempostat, specchi retrovisori esterni e interno con dispositivo antiabbagliante automatico e sensore pioggia integrato, sedili riscaldabili, climatizzatore automatico a 2 zone e TireFit	Consumo medio ciclo combinato 10,4–9,6 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 235–218 g/km; classe di efficienza G
718 Cayman GTS 4.0	Trazione posteriore Motore aspirato boxer a 6 cilindri da 4,0 l 294 kW (400 CV), 420 Nm	106'500	Climatizzatore automatico a due zone, servosterzo Plus, modulo di navigazione incl. Porsche Connect, ParkAssistant anteriore e posteriore con telecamera retromarcia, tempostat, indicatore del limite di velocità e TireFit	Consumo medio ciclo combinato 10,9–10,1 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 247–230 g/km; classe di efficienza G
718 Boxster GTS 4.0	Trazione posteriore Motore aspirato boxer a 6 cilindri da 4,0 l 294 kW (400 CV), 420 Nm	109'100	Climatizzatore automatico a due zone, servosterzo Plus, modulo di navigazione incl. Porsche Connect, ParkAssistant anteriore e posteriore con telecamera retromarcia, tempostat, indicatore del limite di velocità e TireFit	Consumo medio ciclo combinato 10,9–10,1 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 247–230 g/km; classe di efficienza G
718 Spyder RS	Trazione posteriore Motore aspirato boxer a 6 cilindri da 4,0 l 368 kW (500 CV), 450 Nm	191'400	Pacchetto Sport Chrono, serbatoio da 90 litri, kit di riparazione pneumatici, fari principali a LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS), Pacchetto Light Design, specchietti interni ed esterni a regolazione automatica con sensore pioggia integrato, Tempostat	Consumo medio ciclo combinato 13 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 294 g/km; classe di efficienza G
718 Cayman GT4 RS	Trazione posteriore Motore aspirato boxer a 6 cilindri da 4,0 l 368 kW (500 CV), 450 Nm	191'400	Pacchetto Sport Chrono, serbatoio da 90 litri, kit di riparazione pneumatici, fari principali a LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS), Pacchetto Light Design, specchietti interni ed esterni a regolazione automatica con sensore pioggia integrato, Tempostat	Consumo medio ciclo combinato 13,2 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 299 g/km; classe di efficienza G

Prezzi e Porsche Swiss Package

911

I clienti svizzeri beneficeranno di un'estensione della garanzia (2+2), di un'estensione dell'assistenza (2+2), di un premio di compensazione in valuta corrente e dei contenuti del Porsche Swiss Package.

Modello	Trasmissione	CHF compresa IVA (8,1 %)	Porsche Swiss Package	Valori del consumo e delle emissioni di CO ₂
911 Carrera	Trazione posteriore Motore biturbo boxer a 6 cilindri da 3,0 l 283 kW (385 CV), 450 Nm	137'600	Proiettori principali a LED a matrice con Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), specchi retrovisori esterni e interno con dispositivo antiabbagliante automatico e sensore pioggia integrato, ParkAssistant anteriore e posteriore con telecamera posteriore, parabrezza con fascia grigia, sedili anteriori riscaldabili e TireFit	Consumo medio ciclo combinato 10,8–10,3 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 245–233 g/km; classe di efficienza G
911 Carrera Cabriolet	Trazione posteriore Motore biturbo boxer a 6 cilindri da 3,0 l 283 kW (385 CV), 450 Nm	155'600	Proiettori principali a LED a matrice con Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), specchi retrovisori esterni e interno con dispositivo antiabbagliante automatico e sensore pioggia integrato, ParkAssistant anteriore e posteriore, parabrezza con fascia grigia, sedili anteriori riscaldabili e TireFit	Consumo medio ciclo combinato 10,8–10,3 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 247–233 g/km; classe di efficienza G
911 Carrera T	Trazione posteriore Motore biturbo boxer a 6 cilindri da 3,0 l 283 kW (385 CV), 450 Nm	150'600	Specchi esterni ripiegabili elettricamente, servosterzo Plus, sigillante per pneumatici con compressore, dispositivo automatico antiabbagliante degli specchi interno ed esterni con sensore pioggia integrato, pacchetto light design, fari principali a LED incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), ParkAssist incl. Surround View	Consumo medio ciclo combinato 10,8–10,4 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 245–236 g/km; classe di efficienza G
911 Carrera 4	Trazione integrale Motore biturbo boxer a 6 cilindri da 3,0 l 283 kW (385 CV), 450 Nm	147'400	Proiettori principali a LED a matrice con Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), specchi retrovisori esterni e interno con dispositivo antiabbagliante automatico e sensore pioggia integrato, ParkAssistant anteriore e posteriore con telecamera posteriore, parabrezza con fascia grigia, sedili anteriori riscaldabili e TireFit	Consumo medio ciclo combinato 10,9–10,3 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 247–234 g/km; classe di efficienza G
911 Carrera 4 Cabriolet	Trazione integrale Motore biturbo boxer a 6 cilindri da 3,0 l 283 kW (385 CV), 450 Nm	165'400	Proiettori principali a LED a matrice con Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), specchi retrovisori esterni e interno con dispositivo antiabbagliante automatico e sensore pioggia integrato, ParkAssistant anteriore e posteriore, parabrezza con fascia grigia, sedili anteriori riscaldabili e TireFit	Consumo medio ciclo combinato 10,8–10,5 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 246–238 g/km; classe di efficienza G
911 Carrera S	Trazione posteriore Motore biturbo boxer a 6 cilindri da 3,0 l 331 kW (450 CV), 530 Nm	157'000	Proiettori principali a LED a matrice con Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), specchi retrovisori esterni e interno con dispositivo antiabbagliante automatico e sensore pioggia integrato, ParkAssistant anteriore e posteriore con telecamera posteriore, parabrezza con fascia grigia, sedili anteriori riscaldabili, sistema BOSE® Surround Sound e TireFit	PDK: Consumo medio ciclo combinato 11,1–10,5 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 251–238 g/km; classe di efficienza G MT: Consumo medio ciclo combinato 10,7–10,1 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 243–229 g/km; classe di efficienza G
911 Carrera S Cabriolet	Trazione posteriore Motore biturbo boxer a 6 cilindri da 3,0 l 331 kW (450 CV), 530 Nm	174'900	Proiettori principali a LED a matrice con Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), specchi retrovisori esterni e interno con dispositivo antiabbagliante automatico e sensore pioggia integrato, parabrezza con fascia grigia, sedili anteriori riscaldabili, sistema BOSE® Surround Sound e TireFit	PDK: Consumo medio ciclo combinato 11,0–10,6 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 250–241 g/km; classe di efficienza G MT: Consumo medio ciclo combinato 10,7–10,3 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 243–233 g/km; classe di efficienza G
911 Carrera 4S	Trazione integrale Motore biturbo boxer a 6 cilindri da 3,0 l 331 kW (450 CV), 530 Nm	166'800	Proiettori principali a LED a matrice con Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), specchi retrovisori esterni e interno con dispositivo antiabbagliante automatico e sensore pioggia integrato, ParkAssistant anteriore e posteriore con telecamera posteriore, parabrezza con fascia grigia, sedili anteriori riscaldabili, sistema BOSE® Surround Sound e TireFit	PDK: Consumo medio ciclo combinato 11,1–10,5 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 253–239 g/km; classe di efficienza G MT: Consumo medio ciclo combinato 10,8–10,2 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 245–231 g/km; classe di efficienza G
911 Carrera 4S Cabriolet	Trazione integrale Motore biturbo boxer a 6 cilindri da 3,0 l 331 kW (450 CV), 530 Nm	184'800	Proiettori principali a LED a matrice con Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), specchi retrovisori esterni e interno con dispositivo antiabbagliante automatico e sensore pioggia integrato, parabrezza con fascia grigia, sedili anteriori riscaldabili, sistema BOSE® Surround Sound e TireFit	PDK: Consumo medio ciclo combinato 11,1–10,7 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 252–242 g/km; classe di efficienza G MT: Consumo medio ciclo combinato 10,8–10,1 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 245–235 g/km; classe di efficienza G
911 Targa 4	Trazione integrale Motore biturbo boxer a 6 cilindri da 3,0 l 283 kW (385 CV), 450 Nm	165'400	Proiettori principali a LED a matrice con Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), specchi retrovisori esterni e interno con dispositivo antiabbagliante automatico e sensore pioggia integrato, ParkAssistant anteriore e posteriore, parabrezza con fascia grigia, sedili anteriori riscaldabili e TireFit	Consumo medio ciclo combinato 10,9–10,5 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 247–239 g/km; classe di efficienza G

Prezzi e Porsche Swiss Package

911

I clienti svizzeri beneficeranno di un'estensione della garanzia (2+2), di un'estensione dell'assistenza (2+2), di un premio di compensazione in valuta corrente e dei contenuti del Porsche Swiss Package.

911 Targa 4S	Trazione integrale Motore biturbo boxer a 6 cilindri da 3,0 l 331 kW (450 CV), 530 Nm	184'800	Proiettori principali a LED a matrice con Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), specchi retrovisori esterni e interno con dispositivo antiabbagliante automatico e sensore pioggia integrato, parabrezza con fascia grigia, sedili anteriori riscaldabili, sistema BOSE® Surround Sound e TireFit	PDK: Consumo medio ciclo combinato 11,1–10,7 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 253–244 g/km; classe di efficienza G MT: Consumo medio ciclo combinato 10,8–10,4 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 246–236 g/km; classe di efficienza G
911 Carrera GTS	Trazione posteriore Motore biturbo boxer a 6 cilindri da 3,0 l 353 kW (480 CV), 570 Nm	178'700	Specchi esterni ripiegabili elettricamente, servosterzo Plus, sigillante per pneumatici con compressore, fari principali a LED con tecnologia matrice, scuri incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), dispositivo automatico antiabbagliante degli specchi interno ed esterni con sensore pioggia integrato, fascia grigia sulla parte superiore del parabrezza, pacchetto light design, sistema BOSE® Surround Sound, ParkAssistant incl. telecamera	PDK: Consumo medio ciclo combinato 11,4–10,7 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 258–244 g/km; classe di efficienza G MT: Consumo medio ciclo combinato 11,0–10,4 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 249–239 g/km; classe di efficienza G

Prezzi e Porsche Swiss Package

911

I clienti svizzeri beneficeranno di un'estensione della garanzia (2+2), di un'estensione dell'assistenza (2+2), di un premio di compensazione in valuta corrente e dei contenuti del Porsche Swiss Package.

Modello	Trasmissione	CHF compresa IVA (8,1 %)	Porsche Swiss Package	Valori del consumo e delle emissioni di CO ₂
911 Carrera GTS Cabriolet	Trazione posteriore Motore biturbo boxer a 6 cilindri da 3,0 l 353 kW (480 CV), 570 Nm	196'600	Specchi esterni ripiegabili elettricamente, servosterzo Plus, sigillante per pneumatici con compressore, fari principali a LED con tecnologia matrice, scuri incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), dispositivo automatico antiabbagliante degli specchi interno ed esterni con sensore pioggia integrato, fascia grigia sulla parte superiore del parabrezza, pacchetto light design, sistema BOSE® Surround Sound, ParkAssistant incl. Surround View	PKD: Consumo medio ciclo combinato 11,3–10,9 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 256–248 g/km; classe di efficienza G MT: Consumo medio ciclo combinato 10,9–10,5 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 246–239 g/km; classe di efficienza G
911 Carrera 4 GTS	Trazione integrale Motore biturbo boxer a 6 cilindri da 3,0 l 353 kW (480 CV), 570 Nm	188'500	Specchi esterni ripiegabili elettricamente, servosterzo Plus, sigillante per pneumatici con compressore, fari principali a LED con tecnologia matrice, scuri incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), dispositivo automatico antiabbagliante degli specchi interno ed esterni con sensore pioggia integrato, fascia grigia sulla parte superiore del parabrezza, pacchetto light design, sistema BOSE® Surround Sound, ParkAssistant incl. telecamera	PKD: Consumo medio ciclo combinato 11,4–10,8 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 259–245 g/km; classe di efficienza G MT: Consumo medio ciclo combinato 11,1–10,6 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 252–240 g/km; classe di efficienza G
911 Carrera 4 GTS Cabriolet	Trazione integrale Motore biturbo boxer a 6 cilindri da 3,0 l 353 kW (480 CV), 570 Nm	206'500	Specchi esterni ripiegabili elettricamente, servosterzo Plus, sigillante per pneumatici con compressore, fari principali a LED con tecnologia matrice, scuri incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), dispositivo automatico antiabbagliante degli specchi interno ed esterni con sensore pioggia integrato, fascia grigia sulla parte superiore del parabrezza, pacchetto light design, sistema BOSE® Surround Sound, ParkAssistant incl. Surround View	PKD: Consumo medio ciclo combinato 11,3–11,0 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 257–251 g/km; classe di efficienza G MT: Consumo medio ciclo combinato 11,1–10,8 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 252–245 g/km; classe di efficienza G
911 Targa 4 GTS	Trazione integrale Motore biturbo boxer a 6 cilindri da 3,0 l 353 kW (480 CV), 570 Nm	206'500	Specchi esterni ripiegabili elettricamente, servosterzo Plus, sigillante per pneumatici con compressore, fari principali a LED con tecnologia matrice, scuri incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), dispositivo automatico antiabbagliante degli specchi interno ed esterni con sensore pioggia integrato, fascia grigia sulla parte superiore del parabrezza, pacchetto light design, sistema BOSE® Surround Sound, ParkAssistant incl. Surround View	PKD: Consumo medio ciclo combinato 11,3–11,0 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 256–249 g/km; classe di efficienza G MT: Consumo medio ciclo combinato 11,1–10,8 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 251–244 g/km; classe di efficienza G
911 Edition 50 Years Porsche Design	Trazione posteriore Motore biturbo boxer a 6 cilindri da 3,0 l 353 kW (480 CV), 570 Nm	239'400	Specchi esterni ripiegabili elettricamente, servosterzo Plus, sigillante per pneumatici con compressore, fari principali a LED con tecnologia matrice, scuri incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), dispositivo automatico antiabbagliante degli specchi interno ed esterni con sensore pioggia integrato, fascia grigia sulla parte superiore del parabrezza, pacchetto light design, sistema BOSE® Surround Sound, ParkAssistant incl. Surround View	PKD: Consumo medio ciclo combinato 11,3–11,0 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 256–249 g/km; classe di efficienza G MT: Consumo medio ciclo combinato 11,1–10,8 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 251–244 g/km; classe di efficienza G
911 Turbo Coupé	Trazione integrale Motore biturbo boxer a 6 cilindri da 3,7 l 427 kW (580 CV), 750 Nm	256'300	Servosterzo Plus, pacchetto light design, regolazione adattiva della velocità, ParkAssistant con Surround View, proiettori principali a LED con Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus) e Matrix Beam, specchi retrovisori esterni a chiusura elettrica e TireFit	Consumo medio ciclo combinato 12,3–12,0 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 279–271 g/km; classe di efficienza G
911 Turbo Cabriolet	Trazione integrale Motore biturbo boxer a 6 cilindri da 3,7 l 427 kW (580 CV), 750 Nm	283'900	Servosterzo Plus, pacchetto light design, regolazione adattiva della velocità, ParkAssistant con Surround View, proiettori principali a LED con Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus) e Matrix Beam, specchi retrovisori esterni a chiusura elettrica e TireFit	Consumo medio ciclo combinato 12,5–12,1 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 284–275 g/km; classe di efficienza G
911 Turbo S Coupé	Trazione integrale Motore biturbo boxer a 6 cilindri da 3,7 l 478 kW (650 CV), 800 Nm	300'800	Servosterzo Plus, ParkAssistant incl. Surround View, Porsche InnoDrive e Adaptive Cruise Control, specchi esterni ripiegabili elettricamente, pacchetto light design e TireFit	Consumo medio ciclo combinato 12,3–12,0 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 278–271 g/km; classe di efficienza G
911 Turbo S Cabriolet	Trazione integrale Motore biturbo boxer a 6 cilindri da 3,7 l 478 kW (650 CV), 800 Nm	216'700	Servosterzo Plus, ParkAssistant incl. Surround View, Porsche InnoDrive e Adaptive Cruise Control, specchi esterni ripiegabili elettricamente, pacchetto light design e TireFit	Consumo medio ciclo combinato 12,5–12,1 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 284–275 g/km; classe di efficienza G
911 GT3	Trazione posteriore Motore aspirato boxer a 6 cilindri da 4,0 l 375 kW (510 CV), 470 Nm	216'700	Pacchetto Chrono con predisposizione Laptrigger, serbatoio da 90 l, sigillante per pneumatici, dispositivo automatico antiabbagliante degli specchi interno ed esterni con sensore pioggia integrato, ParkAssistant posteriore incl. telecamera, HomeLink®, pacchetto light design, sistema BOSE® Surround Sound, fari principali a LED scuri con Porsche Dynamic Light System (PDLS)	Consumo medio ciclo combinato 13,0–12,9 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 294–293 g/km; classe di efficienza G
911 GT3 con pacchetto Touring	Trazione posteriore Motore aspirato boxer a 6 cilindri da 4,0 l 375 kW (510 CV), 470 Nm	215'900	Pacchetto Chrono con predisposizione Laptrigger, serbatoio da 90 l, sigillante per pneumatici, dispositivo automatico antiabbagliante degli specchi interno ed esterni con sensore pioggia integrato, ParkAssistant incl. telecamera, HomeLink®, pacchetto light design, sistema BOSE® Surround Sound, fari principali a LED incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus)	Consumo medio ciclo combinato 12,9 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 293–292 g/km; classe di efficienza G

Prezzi e Porsche Swiss Package

911

I clienti svizzeri beneficeranno di un'estensione della garanzia (2+2), di un'estensione dell'assistenza (2+2), di un premio di compensazione in valuta corrente e dei contenuti del Porsche Swiss Package.

Modello	Trasmissione	CHF compresa IVA (8,1 %)	Porsche Swiss Package	Valori del consumo e delle emissioni di CO ₂
911 GT3 RS	Trazione posteriore Motore aspirato boxer a 6 cilindri da 4,0 l 386 kW (525 CV), 465 Nm	301'300	Fari principali a LED con tecnologia matrice, scuri incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), dispositivo automatico antiabbagliante degli specchi interno ed esterni con sensore pioggia integrato, serbatoio da 90 l, ParkAssistant posteriore incl. telecamera, sistema BOSE® Surround Sound	Consumo di carburante combinato 13,4 l/100 km; emissioni di CO ₂ combinato 305 g/km; classe di efficienza G
911 Dakar	Trazione integrale Motore biturbo boxer a 6 cilindri da 3,0 l 353 kW (480 CV), 570 Nm	269'700	Sigillante per pneumatici con compressore, viti antifurto per ruote, ionizzatore	Consumo di carburante combinato 11,3 l/100 km; emissioni di CO ₂ combinato 256 g/km; classe di efficienza G
911 Sport Classic	Trazione posteriore Motore biturbo boxer a 6 cilindri da 3,7 l 405 kW (550 CV), 600 Nm	340'200	Specchietti retrovisori esterni ripiegabili elettricamente incl. illuminazione ambientale degli specchietti, servosterzo Plus, sigillante per pneumatici con compressore elettrico, ParkAssist incl. Surround View, Lane Keeping Assist incl. riconoscimento della segnaletica stradale, Comfort Access, Lane Change Assist	Consumo di carburante combinato 12,6 l/100 km; emissioni di CO ₂ combinato 285 g/km; classe di efficienza G

Prezzi e Porsche Swiss Package



I clienti svizzeri beneficeranno di un'estensione della garanzia (2+2), di un'estensione dell'assistenza (2+2), di un premio di compensazione in valuta corrente e dei contenuti del Porsche Swiss Package.

Modello	Trasmissione	CHF compresa IVA (8,1%)	Porsche Swiss Package	Valori del consumo e delle emissioni di CO ₂
Taycan	Trazione posteriore Potenza overboost: 300 kW (408 CV) Coppia massima con Launch Control: 410 Nm	113'900	Parabrezza con cuneo grigio, Porte con chiusura "soft-close", Assistente al cambio di corsia, Adaptive Cruise Control, Surround View con supporto attivo al parcheggio, Riscaldamento dei sedili anteriori e posteriori, Ionizzatore, Pacchetto memoria per il conducente, Riscaldamento del volante	Consumo combinato 19,7-16,7 kWh/100 km; emissioni combinate di CO ₂ 0,0 g/km; categoria di efficienza energetica B
Taycan 4S	Trazione integrale Potenza overboost: 400 kW (544 CV) Coppia massima con Launch Control: 710 Nm	136'700	Parabrezza con cuneo grigio, Comfort access, Porte con chiusura "soft-close", Porsche Electric Sport Sound, Assistente al cambio di corsia, Adaptive Cruise Control, Surround View con supporto attivo al parcheggio, Riscaldamento dei sedili anteriori e posteriori, Ionizzatore, Pacchetto memoria per il conducente, Riscaldamento del volante, BOSE® Surround Sound-System	Consumo combinato 20,9-17,8 kWh/100 km; emissioni combinate di CO ₂ 0,0 g/km; categoria di efficienza energetica B
Taycan Turbo	Trazione integrale Potenza overboost: 650 kW (884 CV) Coppia massima con Launch Control: 940 Nm	198'400	Vetri isolanti dal rumore e dal calore, Comfort access, Porte con chiusura "soft-close", Porsche Electric Sport Sound, Assistente al cambio di corsia, Controllo della distanza e del tempo di percorrenza, ParkAssist remoto, Advanced Climate Control (4 zone), Ventilazione dei sedili anteriori, Ionizzatore, HomeLink® (apriporta del garage)	Consumo combinato 20,5-18,0 kWh/100 km; emissioni combinate di CO ₂ 0,0 g/km; categoria di efficienza energetica B
Taycan Turbo S	Trazione integrale Potenza overboost: 700 kW (952 PS) Coppia massima con il Launch Control: 1.110 Nm	237'900	Vetri isolanti dal rumore e dal calore, Comfort access, Porte con chiusura "soft-close", Assistente al cambio di corsia, Adaptive Cruise Control, ParkAssist remoto, Advanced Climate Control (4 zone), Ventilazione dei sedili anteriori, Ionizzatore, HomeLink® (apriporta del garage)	Consumo combinato 20,5-17,9 kWh/100 km; emissioni combinate di CO ₂ 0,0 g/km; categoria di efficienza energetica B
Taycan 4 Cross Turismo	Trazione integrale Potenza overboost: 320 kW (435 PS) Coppia massima con Launch Control: 610 Nm	127'500	Parabrezza con cuneo grigio, Porte con chiusura "soft-close", Assistente al cambio di corsia, Adaptive Cruise Control, Surround View con supporto attivo al parcheggio, Riscaldamento dei sedili anteriori e posteriori, Ionizzatore, Pacchetto memoria per il conducente, Riscaldamento del volante	Consumo combinato 22,0-18,7 kWh/100 km; emissioni combinate di CO ₂ 0,0 g/km; categoria di efficienza energetica B
Taycan 4S Cross Turismo	Trazione integrale Potenza overboost: 440 kW (598 PS) Coppia massima con Launch Control: 710 Nm	143'000	Parabrezza con cuneo grigio, Comfort access, Porte con chiusura "soft-close", Porsche Electric Sport Sound, Assistente al cambio di corsia, Adaptive Cruise Control, Surround View con supporto attivo al parcheggio, Riscaldamento dei sedili anteriori e posteriori, Ionizzatore, Pacchetto memoria per il conducente, Riscaldamento del volante, BOSE® Surround Sound-System	Consumo combinato 22,0-18,8 kWh/100 km; emissioni combinate di CO ₂ 0,0 g/km; categoria di efficienza energetica B
Taycan Turbo Cross Turismo	Trazione integrale Potenza overboost: 650 kW (884 CV) Coppia massima con Launch Control: 940 Nm	200'000	Vetri isolanti dal rumore e dal calore, Comfort access, Porte con chiusura "soft-close", Porsche Electric Sport Sound, Assistente al cambio di corsia, Controllo della distanza e del tempo di percorrenza, ParkAssist remoto, Advanced Climate Control (4 zone), Ventilazione dei sedili anteriori, Ionizzatore, HomeLink® (apriporta del garage)	Consumo combinato 22,0-19,1 kWh/100 km; emissioni combinate di CO ₂ 0,0 g/km; categoria di efficienza energetica B
Taycan Turbo S Cross Turismo	Trazione integrale Potenza overboost: 700 kW (952 PS) Coppia massima con Launch Control: 1.110 Nm	239'500	Vetri isolanti dal rumore e dal calore, Comfort access, Porte con chiusura "soft-close", Assistente al cambio di corsia, Adaptive Cruise Control, ParkAssist remoto, Advanced Climate Control (4 zone), Ventilazione dei sedili anteriori, Ionizzatore, HomeLink® (apriporta del garage)	Consumo combinato 22,0-19,1 kWh/100 km; emissioni combinate di CO ₂ 0,0 g/km; categoria di efficienza energetica B
Taycan Sport Turismo	Trazione posteriore Potenza overboost: 300 kW (408 CV) Coppia massima con Launch Control: 410 Nm	115'000	Parabrezza con cuneo grigio, Porte con chiusura "soft-close", Assistente al cambio di corsia, Adaptive Cruise Control, Surround View con supporto attivo al parcheggio, Riscaldamento dei sedili anteriori e posteriori, Ionizzatore, Pacchetto memoria per il conducente, Riscaldamento del volante	Consumo combinato 20,9-17,6 kWh/100 km; emissioni combinate di CO ₂ 0,0 g/km; categoria di efficienza energetica B
Taycan 4S Sport Turismo	Trazione integrale Potenza overboost: 400 kW (544 CV) Coppia massima con Launch Control: 710 Nm	137'800	Parabrezza con cuneo grigio, Comfort access, Porte con chiusura "soft-close", Porsche Electric Sport Sound, Assistente al cambio di corsia, Adaptive Cruise Control, Surround View con supporto attivo al parcheggio, Riscaldamento dei sedili anteriori e posteriori, Ionizzatore, Pacchetto memoria per il conducente, Riscaldamento del volante, BOSE® Surround Sound-System	Consumo combinato 21,8-18,5 kWh/100 km; emissioni combinate di CO ₂ 0,0 g/km; categoria di efficienza energetica B
Taycan Turbo Sport Turismo	Trazione integrale Potenza overboost: 650 kW (884 CV) Coppia massima con Launch Control: 940 Nm	199'500	Vetri isolanti dal rumore e dal calore, Comfort access, Porte con chiusura "soft-close", Porsche Electric Sport Sound, Assistente al cambio di corsia, Controllo della distanza e del tempo di percorrenza, ParkAssist remoto, Advanced Climate Control (4 zone), Ventilazione dei sedili anteriori, Ionizzatore, HomeLink® (apriporta del garage)	Consumo combinato 21,6-18,8 kWh/100 km; emissioni combinate di CO ₂ 0,0 g/km; categoria di efficienza energetica B
Taycan Turbo S Sport Turismo	Trazione integrale Potenza overboost: 700 kW (952 PS) Coppia massima con Launch Control: 1.110 Nm	239'000	Vetri isolanti dal rumore e dal calore, Comfort access, Porte con chiusura "soft-close", Assistente al cambio di corsia, Adaptive Cruise Control, ParkAssist remoto, Advanced Climate Control (4 zone), Ventilazione dei sedili anteriori, Ionizzatore, HomeLink® (apriporta del garage)	Consumo combinato 21,5-18,9 kWh/100 km; emissioni combinate di CO ₂ 0,0 g/km; categoria di efficienza energetica B

Prezzi e Porsche Swiss Package



I clienti svizzeri beneficeranno di un'estensione della garanzia (2+2), di un'estensione dell'assistenza (2+2), di un premio di compensazione in valuta corrente e dei contenuti del Porsche Swiss Package.

Modello	Trasmissione	CHF compresa IVA (8,1 %)	Porsche Swiss Package	Valori del consumo e delle emissioni di CO ₂
Taycan Turbo GT	Trazione integrale Potenza overboost: 760 kW (1.034 CV) Coppia massima con Launch Control: 1.340 Nm	272'500	Assistente al cambio di corsia, Controllo adattivo della velocità di crociera, Ionizzatore, HomeLink® (apriporta del garage)	Consumo combinato 21,6-20,7 kWh/100 km; emissioni combinate di CO ₂ 0,0 g/km; categoria di efficienza energetica B
Taycan Turbo GT con pacchetto-Weissach	Trazione integrale Potenza overboost: 760 kW (1.034 CV) Coppia massima con Launch Control: 1.340 Nm	272'500	A causa della ridotta gamma di opzioni per questo modello, non è previsto il Porsche Swiss Package per questo modello.	Consumo combinato 21,3-20,6 kWh/100 km; emissioni combinate di CO ₂ 0,0 g/km; categoria di efficienza energetica B

Prezzi e Porsche Swiss Package

Panamera

I clienti svizzeri beneficeranno di un'estensione della garanzia (2+2), di un'estensione dell'assistenza (2+2), di un premio di compensazione in valuta corrente e dei contenuti del Porsche Swiss Package.

Modello	Trasmissione	CHF compresa IVA (8,1%)	Porsche Swiss Package	Valori del consumo e delle emissioni di CO ₂
Panamera	Trazione posteriore Motore biturbo V6 da 2,9 l 260 kW (353 CV), 500 Nm	135'500	Comfort access, porte con chiusura Soft-Close. Serbatoio da 90 litri, cruise control adattivo, assistente al cambio di corsia, sedili posteriori riscaldati, sistema di qualità dell'aria.	Consumo medio ciclo combinato 10,5–9,6 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 239–219 g/km; classe di efficienza G
Panamera 4	Trazione integrale Motore biturbo V6 da 2,9 l 260 kW (353 CV), 500 Nm	140'400	Comfort access, porte con chiusura Soft-Close. Serbatoio da 90 litri, cruise control adattivo, assistente al cambio di corsia, sedili posteriori riscaldati, sistema di qualità dell'aria.	Consumo medio ciclo combinato 11,2–10,1 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 253–230 g/km; classe di efficienza G
Panamera Turbo E-Hybrid	Trazione integrale Motore biturbo V8 da 4,0 l 500 kW (680 CV), 930 Nm	242'500	Chiusura Soft-close delle porte, cruise control adattivo, assistente al cambio di corsia, sistema di qualità dell'aria, assale posteriore sterzante, Porsche Torque Vectoring Plus	Consumo medio ciclo combinato 1,7–1,2 l/100 km; consumo combinato di energia 29,9–27,5 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 38–26 g/km; classe di efficienza F
Panamera 4 E-Hybrid	Trazione integrale Motore V6 biturbo da 2,9 litri 346 kW (470 CV), 650 Nm	151'200	Accesso comfort, chiusura soft delle portiere, cruise control adattivo, assistente al cambio di corsia, sedili posteriori riscaldati, sistema di qualità dell'aria	Consumo di carburante combinato 1,4–1,0 l/100 km; consumo di energia combinato 27,6–25,3 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ combinate 32–22 g/km; categoria di efficienza energetica E
Panamera 4 E-Hybrid Executive	Trazione integrale Motore V6 biturbo da 2,9 litri 346 kW (470 CV), 650 Nm	164'900	Accesso comfort, chiusura morbida delle porte, cruise control adattivo, assistente al cambio di corsia, sistema di qualità dell'aria	Consumo di carburante combinato 1,4–1,0 l/100 km; consumo di energia combinato 27,8–25,9 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ combinate 32–23 g/km; categoria di efficienza energetica E
Panamera 4S E-Hybrid	Trazione integrale Motore V6 biturbo da 2,9 litri 400 kW (544 CV), 750 Nm	169'600	Fari principali HD-Matrix LED, porte a chiusura morbida, cruise control adattivo, assistente al cambio di corsia, sedili posteriori riscaldati, sistema di qualità dell'aria, sistema audio surround BOSE®	Consumo di carburante combinato 1,4–1,1 l/100 km; consumo di energia combinato 28,6–25,9 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ combinate 33–24 g/km; categoria di efficienza energetica E

Prezzi e Porsche Swiss Package

I clienti svizzeri beneficeranno di un'estensione della garanzia (2+2), di un'estensione dell'assistenza (2+2), di un premio di compensazione in valuta corrente e dei contenuti del Porsche Swiss Package.

Modello	Trasmissione	CHF compresa IVA (8,1 %)	Porsche Swiss Package	Valori del consumo e delle emissioni di CO ₂
Macan 4	Trazione integrale Potenza: 285 kW (387 CV) Potenza Overboost: 300 kW (408 CV) Coppia massima con Launch Control: 650 Nm	95'800	Fari principali a LED Matrix incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), Comfort Access, specchietti retrovisori interni ed esterni auto-oscuranti, Power Steering Plus, cruise control adattivo, sistema di qualità dell'aria, sedili anteriori comfort (a 14 vie, elettrici) con pacchetto Comfort Memory	Consumo combinato di energia 21,1–17,9 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 0,0 g/km; classe di efficienza B
Macan Turbo	Trazione integrale Potenza: 430 kW (584 CV) Potenza Overboost: 470 kW (639 CV) Coppia massima con Launch Control: 1130 Nm	131'200	Vetri isolanti acustici e termici, comfort access, asse posteriore sterzante, pacchetto Sport Chrono, Porsche Electric Sport Sound, cruise control adattivo, sistema di qualità dell'aria, airbag laterali posteriori, HomeLink®.	Consumo combinato di energia 20,7–18,8 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 0,0 g/km; classe di efficienza B
Macan	Trazione integrale Motore turbo a 4 cilindri in linea da 2,0 l 195 kW (265 CV), 400 Nm	79'900	Serbatoio da 75 litri, servosterzo Plus, specchietti interni ed esterni ad oscuramento automatico, sigillante per pneumatici con compressore elettrico, sedili anteriori riscaldati, fari principali a LED con Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus).	Consumo medio ciclo combinato 10,7–10,1 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 243–228 g/km; classe di efficienza G
Macan T	Trazione integrale Motore turbo a 4 cilindri in linea da 2,0 l 195 kW (265 CV), 400 Nm	86'100	Serbatoio da 75 litri, servosterzo Plus, specchietti interni ed esterni ad oscuramento automatico, assistente al cambio di corsia, sigillante per pneumatici con compressore elettrico, fari principali a LED con Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus).	Consumo medio ciclo combinato 10,7–10,1 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 242–229 g/km; classe di efficienza G
Macan S	Trazione integrale Motore biturbo V6 da 2,9 l 280 kW (380 CV), 520 Nm	90'300	Serbatoio da 75 litri, servosterzo Plus, specchietti interni ed esterni ad oscuramento automatico, assistente al cambio di corsia, sigillante per pneumatici con compressore elettrico, sedili anteriori riscaldati, fari principali a LED incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), telecamera di retromarcia incl. Surround View	Consumo medio ciclo combinato 11,7–11,1 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 265–251 g/km; classe di efficienza G
Macan GTS	Trazione integrale Motore biturbo V6 da 2,9 l 324 kW (440 CV), 550 Nm	111'200	Pacchetto Sport Chrono incl. interruttore di modalità, servosterzo Plus, fari principali a LED oscurati incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), specchietti retrovisori interni ed esterni autoanabbaglianti, assistente al cambio di corsia, Adaptive Cruise Control, Porsche Entry & Drive, sigillante per pneumatici con compressore elettrico, sistema audio BOSE® Surround, telecamera posteriore incl. Surround View	Consumo medio ciclo combinato 11,7–11,3 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 265–255 g/km; classe di efficienza G

Prezzi e Porsche Swiss Package

I clienti svizzeri beneficeranno di un'estensione della garanzia (2+2), di un'estensione dell'assistenza (2+2), di un premio di compensazione in valuta corrente e dei contenuti del Porsche Swiss Package.

Modello	Trasmissione	CHF compresa IVA (8,1%)	Porsche Swiss Package	Valori del consumo e delle emissioni di CO ₂
Cayenne	Trazione integrale Motore turbo V6 da 3,0 l 260 kW (353 CV), 500 Nm	114'300	Fari principali HD-Matrix LED, Cruise control adattivo con funzione di arresto di emergenza e sistema di avviso di deviazione dalla corsia, Sedili anteriori e posteriori riscaldati, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Apriporta del garage con HomeLink® standard	Consumo medio ciclo combinato 12,1–10,8 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 275–246 g/km; classe di efficienza G
Cayenne Coupé	Trazione integrale Motore turbo V6 da 3,0 l 260 kW (353 CV), 500 Nm	118'900	Fari principali HD-Matrix LED, Cruise control adattivo con funzione di arresto di emergenza e sistema di avviso di deviazione dalla corsia, Sedili anteriori e posteriori riscaldati, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Apriporta del garage con HomeLink® standard	Consumo medio ciclo combinato 12,1–10,9 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 275–247 g/km; classe di efficienza G
Cayenne E-Hybrid	Trazione integrale Motore turbo V6 da 3,0 l 346 kW (470 CV), 650 Nm	130'800	Fari principali HD-Matrix LED, Cruise control adattivo con funzione di arresto di emergenza e sistema di avviso di deviazione dalla corsia, Sedili anteriori e posteriori riscaldati, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Apriporta del garage con HomeLink® standard	Consumo medio ciclo combinato 1,8–1,5 l/100 km; consumo combinato di energia 30,8–28,6 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 42–33 g/km; classe di efficienza F
Cayenne E-Hybrid Coupé	Trazione integrale Motore turbo V6 da 3,0 l 346 kW (470 CV), 650 Nm	134'300	Fari principali HD-Matrix LED, Cruise control adattivo con funzione di arresto di emergenza e sistema di avviso di deviazione dalla corsia, Sedili anteriori e posteriori riscaldati, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Apriporta del garage con HomeLink® standard	Consumo medio ciclo combinato 1,8–1,5 l/100 km; consumo combinato di energia 30,8–28,6 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 42–33 g/km; classe di efficienza F
Cayenne S	Trazione integrale Motore biturbo V8 da 4,0 l 349 kW (474 CV), 600 Nm	137'500	Fari principali HD-Matrix LED, Cruise control adattivo, inclusa la funzione di arresto di emergenza e il sistema di avviso di superamento della corsia, Sedili anteriori e posteriori riscaldati, Sistema audio surround BOSE, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Apriporta del garage con HomeLink® standard	Consumo medio ciclo combinato 13,4–12,4 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 303–282 g/km; classe di efficienza G
Cayenne S Coupé	Trazione integrale Motore biturbo V8 da 4,0 l 349 kW (474 CV), 600 Nm	143'700	Fari principali HD-Matrix LED, Cruise control adattivo, inclusa la funzione di arresto di emergenza e il sistema di avviso di superamento della corsia, Sedili anteriori e posteriori riscaldati, Sistema audio surround BOSE, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Apriporta del garage con HomeLink® standard	Consumo medio ciclo combinato 13,4–12,5 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 304–284 g/km; classe di efficienza G

Prezzi e Porsche Swiss Package

I clienti svizzeri beneficeranno di un'estensione della garanzia (2+2), di un'estensione dell'assistenza (2+2), di un premio di compensazione in valuta corrente e dei contenuti del Porsche Swiss Package.

Modello	Trasmissione	CHF compresa IVA (8,1%)	Porsche Swiss Package	Valori del consumo e delle emissioni di CO ₂
Cayenne S E-Hybrid	Trazione integrale Motore turbo V6 da 3.0 l 382 kW (519 CV), 750 Nm	143'200	Fari principali HD-Matrix LED, Cruise control adattivo, inclusa la funzione di arresto di emergenza e il sistema di avviso di superamento della corsia, Sedili anteriori e posteriori riscaldati, Sistema audio surround BOSE, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Apriporta del garage con HomeLink® standard	Consumo di carburante ponderato 1,7-1,4 l/100 km; consumo di elettricità combinato 31,7- 29,1 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate 39-31 g/km; categoria di efficienza energetica F
Cayenne S E-Hybrid Coupé	Trazione integrale Motore turbo V6 da 3.0 l 382 kW (519 CV), 750 Nm	148'000	Fari principali HD-Matrix LED, Cruise control adattivo, inclusa la funzione di arresto di emergenza e il sistema di avviso di superamento della corsia, Sedili anteriori e posteriori riscaldati, Sistema audio surround BOSE, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Apriporta del garage con HomeLink® standard	Consumo di carburante ponderato 1,7-1,4 l/100 km; consumo di elettricità combinato 31,6- 29,2 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate 39-32 g/km; categoria di efficienza energetica F
Cayenne GTS	Trazione integrale Motore V8 biturbo da 4,0 litri 368 kW (500 CV), 660 Nm	162'800	Controllo adattivo della velocità di crociera con funzione di arresto di emergenza e sistema di avviso di superamento della corsia, Sedili anteriori e posteriori riscaldati, Assale posteriore sterzante, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Assistente al cambio di corsia, incluso l'assistente alla curva posteriore, Apriporta del garage con HomeLink® standard, Vetri di isolamento acustico e termico anteriori, Pacchetto Sport Chrono, Sistema di qualità dell'aria	Consumo di carburante combinato 13,3-12,6 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 303-287 g/km; categoria di efficienza energetica G
Cayenne GTS Coupé	Trazione integrale Motore V8 biturbo da 4,0 litri 368 kW (500 CV), 660 Nm	167'000	Controllo adattivo della velocità di crociera con funzione di arresto di emergenza e sistema di avviso di superamento della corsia, Sedili anteriori e posteriori riscaldati, Assale posteriore sterzante, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Assistente al cambio di corsia, incluso l'assistente alla curva posteriore, Apriporta del garage con HomeLink® standard, Vetri di isolamento acustico e termico anteriori, Sistema di qualità dell'aria	Consumo di carburante combinato 13,3-12,6 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 303-287 g/km; categoria di efficienza energetica G
Cayenne Turbo PHEV	Trazione integrale Motore biturbo V8 da 4,0 l 544 kW (739 CV), 950 Nm	213'600	Head-Up Display, Cruise control adattivo, inclusa la funzione di arresto di emergenza e il sistema di avviso di superamento della corsia, Climatizzatore automatico a 4 zone, Assale posteriore sterzante, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Assistente al cambio di corsia, incluso l'assistente alla curva posteriore, Apriporta del garage con HomeLink® standard, Vetri anteriori ad isolamento acustico e termico, Sistema di qualità dell'aria	Consumo medio ciclo combinato 2,0-1,7 l/100 km; consumo combinato di energia 31.7-30,0 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 45-39 g/km; classe di efficienza F
Cayenne Turbo PHEV Coupé	Trazione integrale Motore biturbo V8 da 4,0 l 544 kW (739 CV), 950 Nm	217'900	Head-Up Display, Cruise control adattivo, inclusa la funzione di arresto di emergenza e il sistema di avviso di superamento della corsia, Climatizzatore automatico a 4 zone, Assale posteriore sterzante, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Assistente al cambio di corsia, incluso l'assistente alla curva posteriore, Apriporta del garage con HomeLink® standard, Vetri anteriori ad isolamento acustico e termico, Sistema di qualità dell'aria	Consumo medio ciclo combinato 2,0-1,8 l/100 km; consumo combinato di energia 31.8-30,1 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 46-40 g/km; classe di efficienza F
Cayenne Turbo PHEV Coupé con pacchetto GT	Trazione integrale Motore biturbo V8 da 4,0 l 544 kW (739 CV), 950 Nm	248'100	Head-Up Display, Cruise control adattivo, inclusa la funzione di arresto di emergenza e il sistema di avviso di superamento della corsia, Climatizzatore automatico a 4 zone, Assale posteriore sterzante, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Assistente al cambio di corsia, incluso l'assistente alla curva posteriore, Apriporta del garage con HomeLink® standard, Vetri anteriori ad isolamento acustico e termico, Sistema di qualità dell'aria	Consumo medio ciclo combinato 1,9-1,8 l/100 km; consumo combinato di energia 31.1-30,3 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 43-41 g/km; classe di efficienza F